

AZIENDA SPECIALE SERVIZI COMUNALI DI SANT'ANGELO LODIGIANO

CONTO ECONOMICO

SERVIZI SOCIALI - SOCIO ASSISTENZIALI		Consuntivo 2022	Preventivo 2022
A)	VALORE DELLA PRODUZIONE		
1)	Ricavi dalle vendite e prestazioni	559.158 €	526.000 €
	Servizi Sociali	37.659 €	49.500 €
	Servizi Socio Assistenziali	521.499 €	476.500 €
2)	Variazioni delle rimanenze prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e prodotti finiti	- €	- €
3)	Variazioni dei lavori in corso su ordinazione	- €	- €
4)	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	- €	- €
5)	Altri ricavi e proventi	- €	- €
	TOTALE VALORE DELLA PRODUZIONE	559.158 €	526.000 €
B)	COSTI DELLA PRODUZIONE		
6)	Per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci		
7)	Per Servizi	644.425 €	618.295 €
8)	Godimento di beni di terzi	- €	- €
9)	Personale (quota imputata 10%)	19.623 €	16.804 €
10)	Ammortamenti e svalutazioni	- €	- €
11)	Variazioni delle rimanenze di materie prime, suss. E di consumo	- €	- €
12)	Accantonamento per rischi	- €	- €
13)	Altri accantonamenti	- €	- €
14)	Oneri diversi di gestione (quota imputata 10%)	4.579 €	1.040 €
	TOTALE COSTI DELLA PRODUZIONE	668.627 €	636.139 €
A-B	Differenza fra valore della produzione e costi della produzione	- 109.469 €	- 110.139 €
C)	Proventi e oneri finanziari	- €	- €
15)	Proventi da partecipazioni	- €	- €
16)	Altri proventi e oneri finanziari	- €	- €
17)	Interessi e altri oneri finanziari	- €	- €
17-bis)	Utile e perdite su cambi	- €	- €
	TOTALE	- €	- €
D)	Rettifiche di valore di attività e passività finanziarie	- €	- €
18)	Rivalutazioni	- €	- €
19)	Svalutazioni	- €	- €
	TOTALE DELLE RETTIFICHE (18-19)	- €	- €
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	- 109.469 €	- 110.139 €
20)	Imposte sul reddito dell'esercizio, correnti, differite e anticipate	- €	30.729 €
21)	Utile (perdita) dell'esercizio	- 109.469 €	79.410 €